

TC50-e

Payload / Nutzlast 500 kg



TC120-e

Payload / Nutzlast 1200 kg

GENERAL FEATURES	
- Tracked undercarriage with battery chain drive.	
- Hydraulic transmission controlled by manual levers with three gear pumps and fixed displacement orbital hydraulic motors.	
- 2 travel speeds operated by a lever on the hydraulic distributor	
- Emergency button to ensure maximum operator safety	
- BMS to control the status of the machine.	
- A complete charge of the battery (Lithium-Iron-Phosphate type) to ensure a day shift work capacity.	
- Available also with Hi-Tip skip.	

ALLEGEMEINE EIGENSCHAFTEN	
- Batteriebetriebener Raupenunterwagen	
- Hydraulische Steuerung über Steuerhebel, mit drei Zahnradschlepppumpen und orbital Motoren mit fixem Hubraum	
- 2 Fahrgeschwindigkeiten, die mit einem Steuerhebel bedient werden können.	
- Ein Notfallschalter sorgt für absolute Sicherheit	
- BMS für die übersichtliche Kontrolle über den Status der Maschine	
- Eine volle Ladung der LiFePO4 (Lithium-Eisenphosphat) Batterie reicht für eine normale Arbeitsschicht.	
- Verfügbar auch mit Hochkipmulde	

TECHNICAL DATA	
Operational weight with shovel (without operator)	kg 540
Payload	kg 500
Skip capacity: - heaped (SAE norms)	m ³ 0.304
- struck by sand/struck by liquids	m ³ 0.265 / 0.180
Loading shovel capacity	l 50
Three-phase asynchronous electric motor with electronic control.	
- Nominal power	kW 5.5
- Maximum rotation speed	rpm 2850
- Rated voltage	V 48
- Maximum current offset	Ah 144
- Rated torque from 0 to 1500 rpm	daNm 4
Direct transmission to the gear motor	
Maximum speed	km/h 1.5 / 3.0
Maximum gradeint at full load	% 30
Ground pressure: - empty / loaded	kg/cm ² 0.18 / 0.34
Track width	mm 180
Track tensioning	screw + spring
N. 3 gear pumps wit total flow	l/min 25
Maximum pressure for the track rotation	bar 190
Maximum pressure for the skip and the shovel	bar 150
Total battery pack capacity	kWh 8
Cells type: LiFePO4 (Lithium-Iron-Phosphate)	n° 28 (14 x 2)
Minimum autonomy fully loaded continous travel	h 2.5
Average battery life (charge-discharge cycles)	n° 2000
Recharging time with STD charger	h 8 / 10
Cooling of the controllers	type aluminum

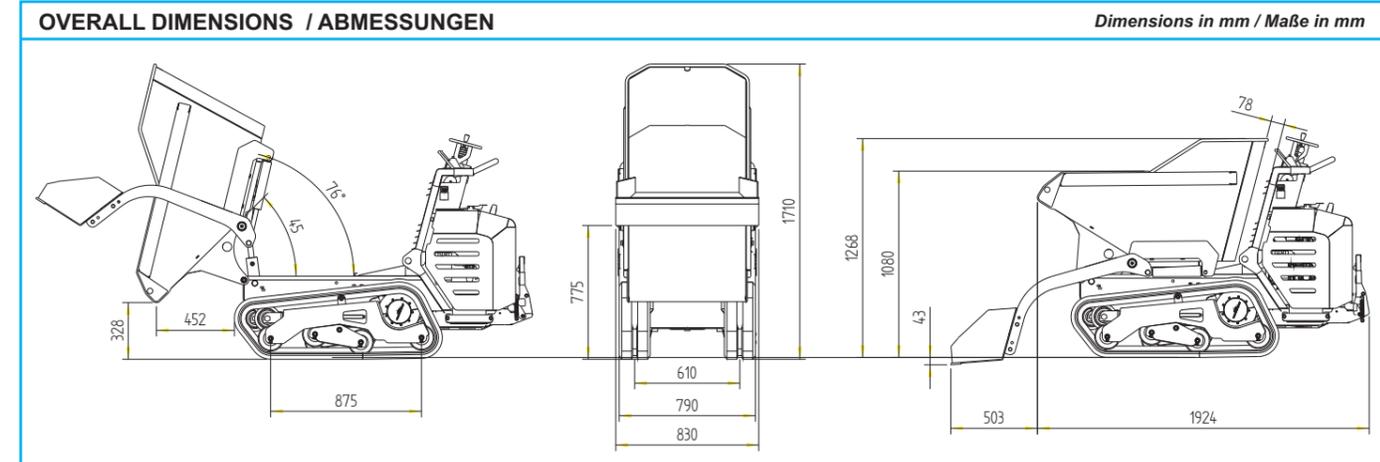
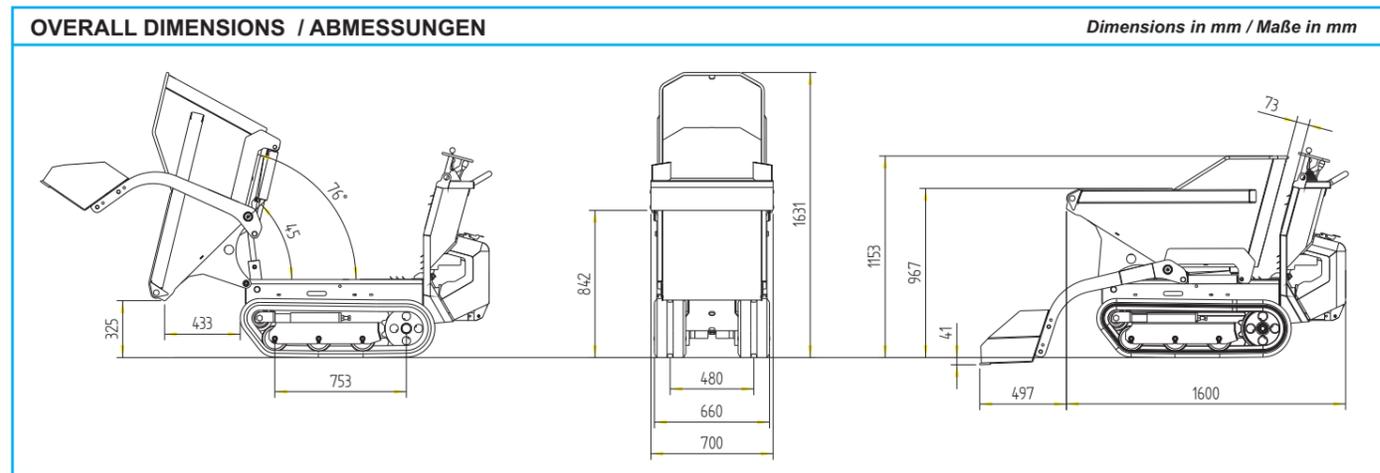
TECHNISCHE DATEN	
Eigengewicht mit Ladeschaufel	kg 540
Nutzlast	kg 500
Schüttmulden Volumen: - gehäuft (SAE Norm)	m ³ 0.304
- gestrichen Sand/gestrichen Flüssigkeit	m ³ 0.265 / 0.180
Ladeschaufel Volumen	l 50
Drei Phasen asynchron Elektromotoren Elektronisch gesteuert	
- Nominale Leistung	kW 5.5
- Max. U/min	U/min 2850
- Nenn-Spannung	V 48
- Stomstärke max.	Ah 144
- Nenn-Drehmoment von 0-1.500 U/min	daNm 4
Direktantrieb am Getriebemotor	
Fahrgeschwindigkeit max.	Km/h 1.5 / 3.0
Steigfähigkeit max. voll beladen	% 30
Bodendruck leer/beladen	kg/cm ² 0.18 / 0.34
Breite der Raupenkette	mm 180
Raupenkettenspannung	Feder und Schraube
Drei Zahnradschlepppumpen mit einer Gesamtleistung	l/min 25
Max. Druck für de Rotation Raupenkettens	bar 190
Max. Druck für Mulden und Schaufel	bar 150
Batterie kapazität	kWh 8
Typ der Zellen LiFePO4 (Lithium-Eisenphosphat)	stck. 28 (14 x 2)
Reichweite je Akkuladung bei maximaler Auslastung	h 2
Lebensdauer der Akkus (Ladezyklen)	stck. 2000
Ladezeit der Akkus (Standardladegerät)	h 8 / 10
Kühlung der Steuereinheit	typ Aluminium

GENERAL FEATURES	
- Tracked FULLY ELECTRIC undercarriage (no hydraulic) with battery chain drive.	
- Tilting rollers and patented layout of track to ensure a wide footprint, high stability and excellent driving comfort in all conditions.	
- Electric transmission powered by two inverters, two electric motors and two planetary gears.	
- Drive control by two electronic joysticks with safety automatic reset to zero.	
- Emergency button and negative brakes to ensure maximum operator safety.	
- Hydraulic circuit exclusively for the skip lifting and shovel with electric motor pump controlled by dedicated inverters.	
- BMS to control the status of the machine.	
- A complete charge of the battery (Lithium-Iron-Phosphate type) to ensure a day shift work capacity.	
- Available remote control unit as option.	
- Also available with Hi-Tip skip (and self-loading shovel).	

ALLEGEMEINE EIGENSCHAFTEN	
- VOLL ELEKTRISCH GESTEUERTER Unterwagen (ohne Hydraulik).	
- Höchster Fahrkomfort und höchste Stabilität in allen Situationen durch mittig angebrachte Gelenkrollenlager und patentiertem Kettensystem.	
- Elektrischer Antrieb für Arbeiten unter härtesten Bedingungen durch optimale Auslegung der Wechselrichter, Fahrmotoren und Planetengetriebe.	
- Ermüdungsfreies und sicheres Arbeiten durch elektronische Joystick-Steuerung mit automatischer Nullstellung im Warmmodus.	
- Ein Notfallschalter und Negative Bremse sorgen für absolute Sicherheit.	
- Der Elektromotor für den Hydraulikkreislauf der Mulde wird durch einen separaten Wechselrichter gesteuert.	
- BMS für die übersichtliche Kontrolle über den Status der Maschine.	
- Eine volle Ladung der LiFePO4 (Lithium-Eisenphosphat) Batterie reicht für eine normale Arbeits Schicht.	
- Funkfernsteuerung als Option verfügbar.	
- Verfügbar auch mit Hochkipmulde (und mit Selbstladeschaufel).	

TECHNICAL DATA	
Operational weight with shovel (without operator)	kg 900
Payload	kg 1200
Skip capacity: - heaped (SAE norms)	m ³ 0.440
- struck by sand/struck by liquids	m ³ 0.340 / 0.210
Loading shovel capacity	l 65
N. 3 three-phase asynchronous electric motors with electronic control.	
CAN BUS protocol for data communication.	
Electric motors for driving	n° 2
- Nominal power (per motor)	kW 2 / 2.72
- Peak power	kW 4 / 5.44
- Maximum rotation speed	rpm 3000
- Rated voltage	V 80
- Maximum current offset	A 144
- Rated torque from 0 to 1500 rpm	daNm 4
Direct transmission on the gear motor	
Electric motor for services	n° 1
- Nominal power (per motor)	kW 1.5 / 2.0
- Peak power	kW 3 / 6.12
- Maximum rotation speed	rpm 1800
- Rated voltage	V 80
- Maximum current offset	A 24
- Rated torque from 0 to 1500 rpm	daNm 1.5
Maximum speed	km/h 4
Maximum gradeint at full load	% 43
Ground pressure: - empty / loaded	kg/cm ² 0.20 / 0.40
Track width	mm 180
Track tensioning	screw + spring
Pump for services	type gear pump
Flow	l/min 5
Maximum pressure for services	bar 160
Total battery pack capacity	kWh 8
Cells type: LiFePO4 (Lithium-Iron-Phosphate)	n° 48 (24 x 2)
Minimum autonomy at fully loaded continous travel	h 4
Average battery life (charge-discharge cycles)	n° 2000
Recharging time with STD charger	h 7.5
Cooling of the controllers	type aluminum+fan

TECHNISCHE DATEN	
Eigengewicht mit Ladeschaufel	kg 900
Nutzlast	kg 1200
Schüttmulden Volumen: - gehäuft (SAE Norm)	m ³ 0.440
- gestrichen Sand/gestrichen Flüssigkeit	m ³ 0.340 / 0.210
Ladeschaufel Volumen	l 65
Drei Phasen asynchron Elektromotoren Elektronisch gesteuert.	
- CAN BUS-Protokolle für Datenübermittlung.	
Anzahl der Elektro-Fahrmotoren	stck. 2
- Nominale Leistung je Motor	kW 2 / 2.72
- Leistung in der Spitze	kW 4 / 5.44
- Max. U/min	U/min 3000
- Nenn-Spannung	V 80
- Stomstärke max.	A 144
- Nenn-Drehmoment von 0-1.500 U/min	daNm 4
Direktantrieb am Getriebemotor	
- Anzahl Elektromotoren für Arbeitbewegung	stck. 1
- Nominale Leistung	kW 1.5 / 2.0
- Leistung in der Spitze	kW 3 / 6.12
- Max. U/min	U/min 1800
- Nenn-Spannung	V 80
- Stomstärke max.	A 24
- Nenn-Drehmoment von 0-1.500 U/min	daNm 1.5
Fahrgeschwindigkeit max.	Km/h 4
Steigfähigkeit max. voll beladen	% 43
Bodendruck leer/beladen	kg/cm ² 0.20 / 0.40
Breite der Raupenkette	mm 180
Raupenkettenspannung	Feder und Schraube
Pumpen	typ Zahnradschlepppumpen
Durchfluss	l/min 5
Betriebsdruck max	bar 160
Batterie kapazität	kWh 8
Typ der Zellen LiFePO4 (Lithium-Eisenphosphat)	stck. 48 (24 x 2)
Reichweite je Akkuladung bei maximaler Auslastung	h 4
Lebensdauer der Akkus (Ladezyklen)	stck. 2000
Ladezeit der Akkus (Standardladegerät)	h 7.5
Kühlung der Steuereinheit	typ Aluminium + Gebläse



TC50-e TC120-e

Data, features and pictures are not binding and may be altered without any prior notice. Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten, Angaben ohne Gewähr.